

SF PRESS 系列 | 冲压机器人

型号：SF25-C1760

SF PA 拥有成本低，生产效率高的特点为工厂实现全面提升产能，只需要很小的空间您将获得快速和高精确性的输出成果，是您从效率中获益的完美选择。

The SF PRESS 针优化了整体冲压车间的效率和产能，通过不同组合可实现不同的应用，凭借LIKEHEATTREATMENT 热工技术，为每一次冲压指令打下坚实的基础。

同时，SF PRESS 系列冲压机器人系列采用了 LIKEPRECISION 技术，更高精度的关节部位减速（Rotate Vector Reducer），即使在高速作业状态下，机器人也能够充分发挥其优势。

市场应用

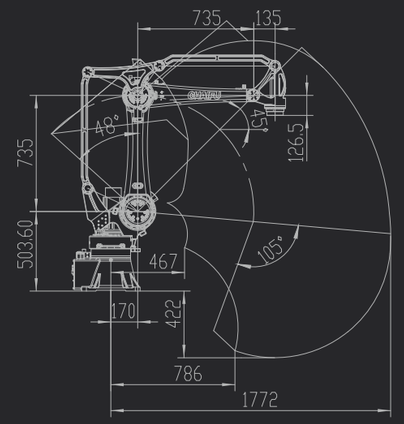


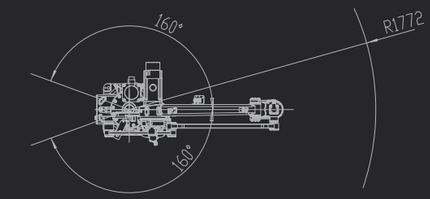
码垛　搬运　冲压

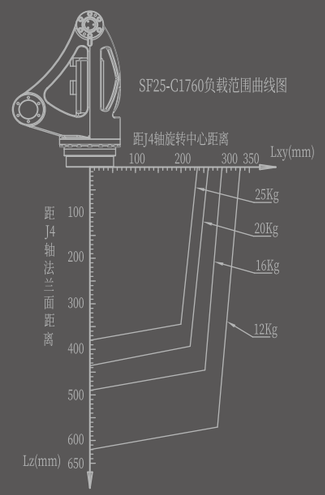
SF25-C1760机器人性能参数表

型号		SF25-C1760
结构类型		垂直多关节型
关节轴数		4轴
最大活动半径		1760mm
手部最大负载		25kg
重复定位精度		±0.08mm
驱动方式		使用AC伺服电机驱动
最大动作速度	J1轴 J2轴 J3轴 J4轴 J5轴 J6轴	130° /s 107° /s 135° /s 175° /s / /
最大动作范围	J1轴 J2轴 J3轴 J4轴 J5轴 J6轴	±175° +48° /-95° +80° /-75° ±360° / /
最大容许扭矩	J4轴 J5轴 J6轴	882N.M / /
容许惯性力矩	J4轴 J5轴 J6轴	0.62kg.m2 / /
防护等级		基轴IP 65, 手腕轴 IP 67
安装环境	温度 湿度 震动 其他	0°C - 45°C 95%RH以下（无结露） 4.9m/s2以下 切勿有腐蚀性及引火性气体,液体, 远离电气噪音源
底座尺寸		370*370mm
本体高度		1458mm
本体重量		260KG
放置方式		任意角度
电源容量		3kVA

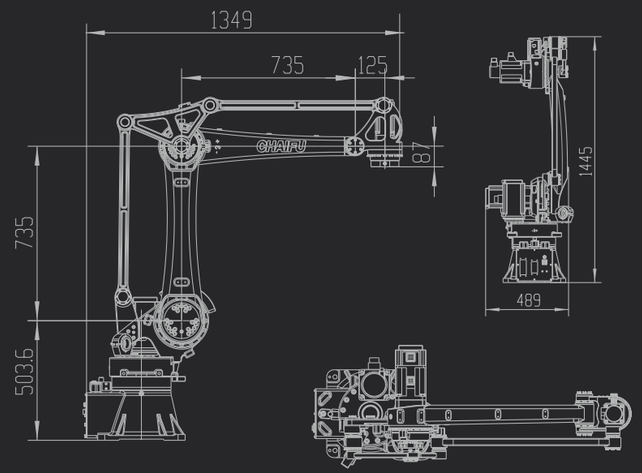
SF25-C1760机器人运动范围图



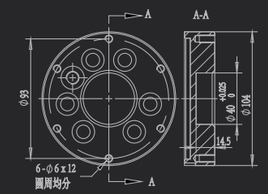




SF25-C1760机器人外观及安装尺寸



A向视图（末端法兰安装尺寸）



B向视图（底座安装尺寸）

