



ARC系列 | 焊接机器人
Model: SF25-C1887

在工业激光焊领域里，柴孚ARC系列SF25-C1887焊接机器人在激光焊接应用中发挥着关键作用，利用高精度、速度和可编程性，工业机器人提供高效、精确的激光焊接解决方案。激光焊接通过高能量密度的激光束实现非接触的焊接过程，具有高精度、自动化、灵活性和高质量控制的优势。

ARC产品系列下的工业机器人针对激光焊、切割、搬运、机床上下料、取件/包装、组装/分装有着更佳的性能和更高的功率密度，能够以最低的成本实现更大的经济效益。

SF25-C1887采用模块化设计，客户自配电源，系统采用Pwm通讯和激光器实现数据控制，通过精细分级和更高的核心运算，不同距离的加减速切换使用技术，让设备速度无论长距离还是短距离拥有稳定快速的高效表现，以获得更高的效率和经济效益。

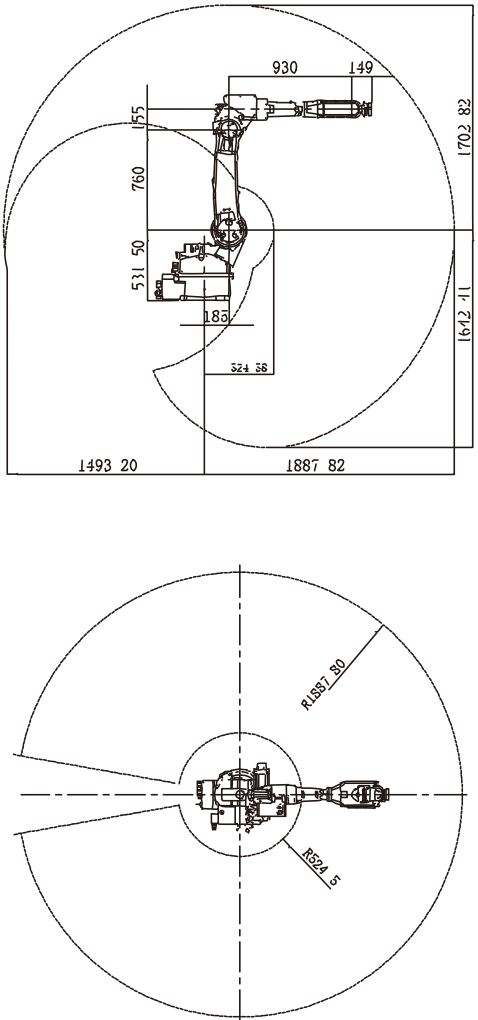
市场应用



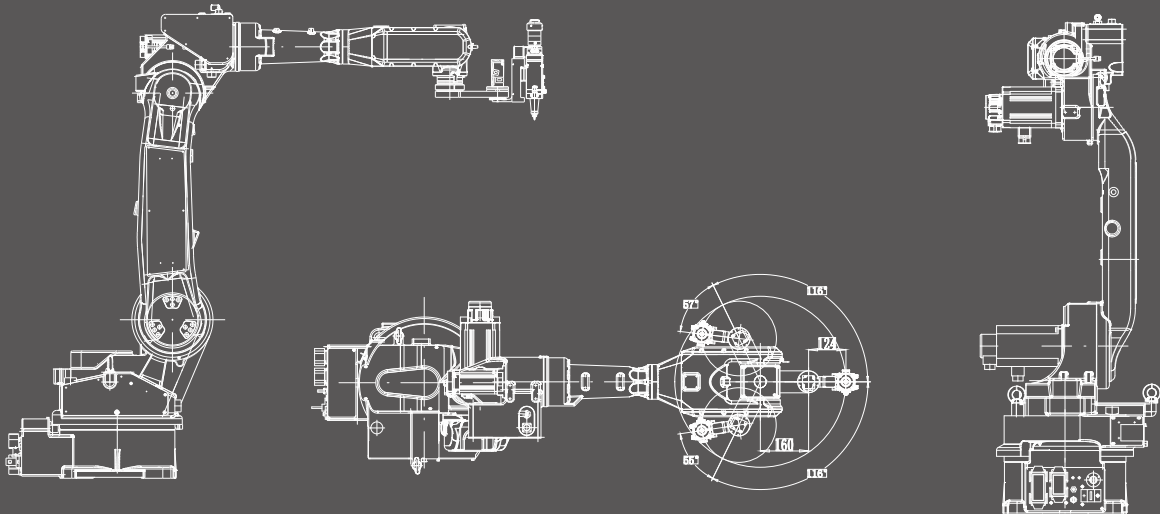
SF25-C1887机器人性能参数表

型号	SF25-C1887	
结构类型	垂直多关节型	
关节轴数	6	
最大活动半径	1887mm	
手部最大负载	25kg	
重复定位精度	±0.06mm	
驱动方式	使用AC伺服电机驱动	
最大动作速度	J1 轴	185°/s
	J2 轴	185°/s
	J3 轴	210°/s
	J4 轴	380°/s
	J5 轴	300°/s
	J6 轴	350°/s
最大动作范围	J1 轴	±170°
	J2 轴	+100°/-157°
	J3 轴	+90°/-80°
	J4 轴	±170°
	J5 轴	±130°
	J6 轴	±220°
防护等级	基轴IP65，手腕轴IP67	
安装环境	温度	0°C-45°C
	湿度	95%RH以下(无结露)
	振动	4.9m/s²以下
	其他	切勿有腐蚀性及引火性气体，液体，远离电气噪音源
底座尺寸	396*396mm	
本体高度	1561mm	
本体重量	293KG	
放置方式	地面安装	
电源容量	3.8kVA	

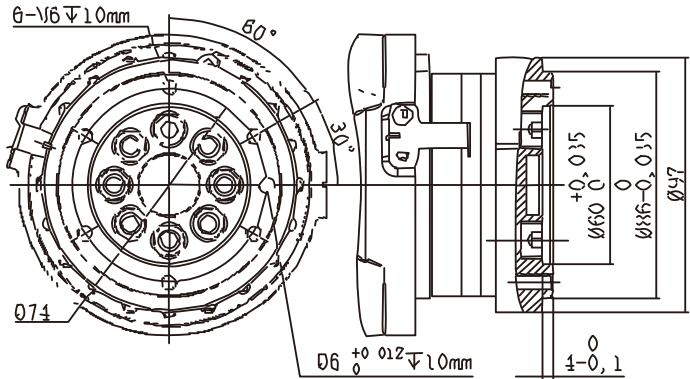
SF25-C1887 机器人运动范围图



SF25-C1887机器人外观



A向视图（末端法兰安装尺寸）



B向视图（底座安装尺寸）

