



PRESS 系列 | 冲压机器人
型号：SF40-C1900 PA

PA 拥有成本低，生产效率高的特点为工厂实现全面提升产能，只需要很小的空间您将获得快速和高精确性的输出成果，是您从效率中获益的完美选择。

The PRESS 针优化了整体冲压车间的效率和产能，通过不同组合可实现不同的应用，凭借LIKEHEATTREATMENT热工技术，为每一次冲压指令打下坚实的基础。

同时，PRESS 系列冲压机器人系列采用了LIKEPRECISION 技术，更高精度的关节部位减速(Rotate Vector Reducer)，即使在高速作业状态下，机器人也能够充分发挥其优势。

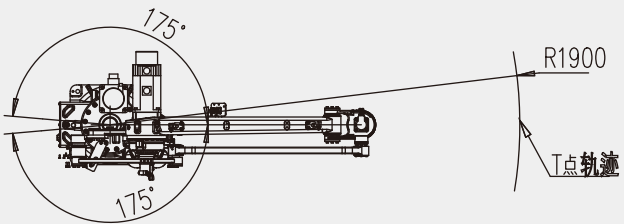
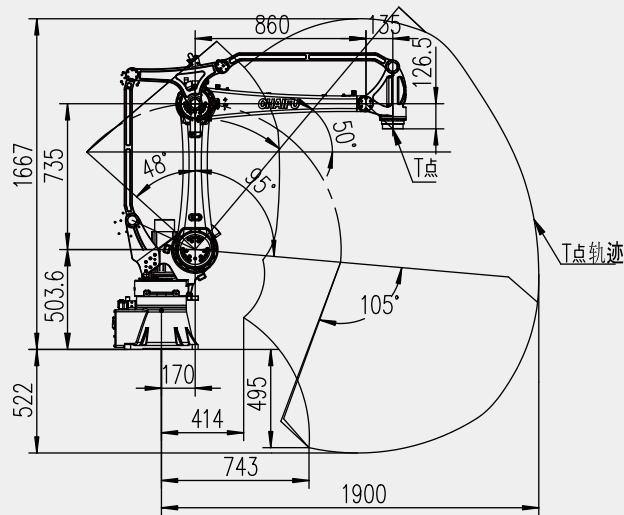
市场应用



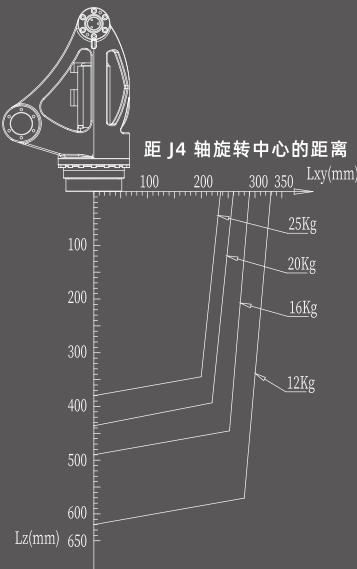
SF40-C1900 PA 机器人性能参数表

型号	SF40-C1900 PA	
结构类型	垂直多关节型	
关节轴数	4	
最大活动半径	1900mm	
手部最大负载	40kg	
重复定位精度	±0.07mm	
驱动方式	使用AC伺服电机驱动	
最大动作速度	J1 轴	130°/s
	J2 轴	107°/s
	J3 轴	135°/s
	J4 轴	175°/s
	J5 轴	/
	J6 轴	/
最大动作范围	J1 轴	±175°
	J2 轴	+48°/-95°
	J3 轴	+50°/-75°
	J4 轴	±360°
	J2+J3	-110°≤J2+J3≤+50°
最大容许扭矩	J4 轴	/
	J5 轴	/
	J6 轴	/
容许惯性力矩	J4 轴	/
	J5 轴	/
	J6 轴	/
防护等级	IP 65	
安装环境	温度	0°C-45°C
	湿度	95%RH以下(无结露)
	振动	4.9m/s²以下
	其他	切勿有腐蚀性及引火性气体，液体，远离电气噪音源
底座尺寸	370*370mm	
本体高度	1495mm	
本体重量	262.5KG	
放置方式	任意角度	
电源容量	3kVA	

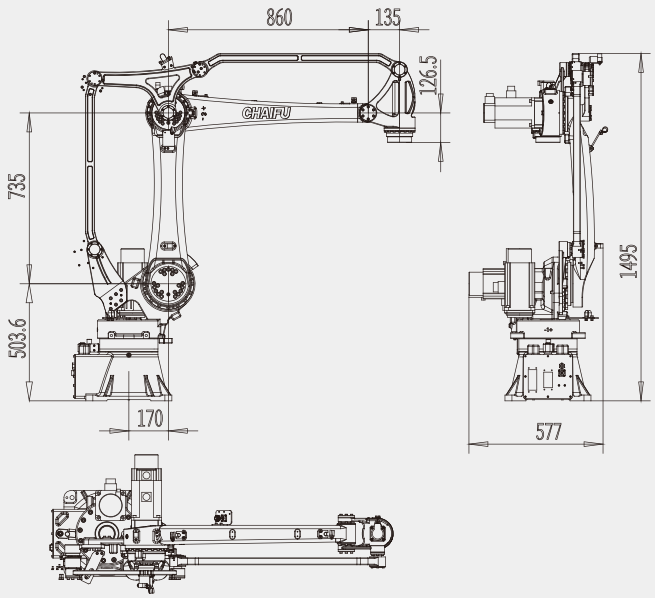
SF25 - C1900 PA 机器人运动范围图



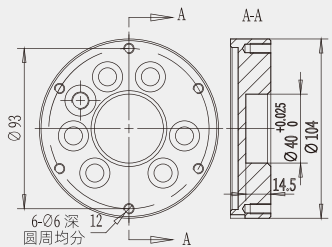
SF25-C1900 PA 手腕负荷扭矩图



SF40-C1900 PA 机器人外观及安装尺寸



A向视图（末端法兰安装尺寸）



B向视图（底座安装尺寸）

